

# Stützteller, gerippt/hart

# ST 358 A



## Produktnutzen

Für grobe Schleif- und Schrupperarbeiten - Kühler Schliff - Erhöhte Aggressivität durch harte, gerippte Schleiffläche - Hohe Temperaturbeständigkeit und Stabilität

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352047
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352046
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

### Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany  
 Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186  
 sales@klingspor.de - www.klingspor.de

