

HST 555 A Multihole-Stützteller für Exzentrerschleifer



Sauberes und nahezu staubfreies Schleifen mit dem Multihole-Stützteller HST 555 A für die BOSCH GEX-150 Serie

Für die jeweils verschiedenen Zwecke und Materialien werden auch unterschiedliche Schleifmethoden angewendet. So sind hochdrehende Schleifscheiben für äußerst aggressives Schleifen vorgesehen, während Bandschleifgeräte für hohen Abtrag auf Flächen und zum Entgraten verwendet werden. Um ein sauberes Oberflächenfinish zu erreichen, sind **Exzentrerschleifer** die Geräte der Wahl. Hier wird eine schwingende Bewegung mit der Rotation einer Schleifscheibe kombiniert. So wird die bearbeitete Oberfläche glatt und ohne Riefen bearbeitet. Die Vorteile eines **Exzentrerschleifers** sind

- einfache Handhabung,
- riefenfreies Ergebnis beim Schleifen,
- schneller Wechsel des Schleifmediums durch Klettverschluss sowie
- eine saubere Arbeitsumgebung durch Absaugmöglichkeit von Staub, Abtrag und Spänen.

Absaugen von Staub und Abtrag durch Multihole-Stützteller HST 555 A

Professionelle Werkzeuge wie der **Exzentrerschleifer BOSCH GEX-150** können über flexible Rohre an eine zentrale Absauganlage angeschlossen werden. Durch Löcher im Schleifteller und dazu passende Löcher in der Schleifscheibe werden Staub und Abtrag direkt an der Stelle des Entstehens abgeführt. Der Arbeitsplatz bleibt somit sauber. Zudem wird die Aufnahme von Partikeln in die Atemluft vermieden. Der Stützteller **HST 555 A** von Klingspor passt genau auf den Exzentrerschleifer **BOSCH GEX-150**. Die Härte des Stütztellers ist im Bereich **medium** angesiedelt.

Vorteile des Multihole-Stütztellers HST 555 A

Durch den feinen, hitzebeständigen Klettbelag entstehen sehr gute Hafteigenschaften für Schleifscheiben, die mit kletthaftendem Vlies oder Velours beschichtet sind. Der Wechsel des Schleifmediums ist dadurch per Hand und ohne Werkzeug problemlos möglich. Der Klingspor **Multihole-Stützteller HST 555 A** hat als Standard einen Durchmesser von 150 mm und ist in verschiedenen Härtegraden erhältlich.

Durchmesser /mm	Aufnahme	Härtegrad	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Artikel-Nummer	Verfügbarkeit
150	Gewinde M 8	Medium	Multi hole	10.200	320490	